

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Fahrzeugbautechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 2 Fahrzeugbautechnik

☐ Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

☐ Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Oberflächengüte prüfen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen				
An programmierbaren Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffe thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Baugruppen zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Fahrzeugaufbauten kennen				
Befestigungsarten von Fahrzeugaufbauten kennen				
Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Fahrzeugelementen kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei der Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Verschluss- und Befestigungssysteme montieren				
Anbauten an Fahrzeugen montieren und demontieren				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Mechanische, pneumatische und hydraulische Systeme des Fahrzeuges kennen				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Pneumatische und hydraulische Kreisläufe einstellen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... elektrische und elektronische Systeme installieren und einstellen.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Elektrische Schaltpläne lesen				
Einfache Schaltungen herstellen				
Elektrische und elektronische Einrichtungen aus-, einbauen und installieren				
Leuchten einstellen				
Einfache Messungen an der Elektrik durchführen				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Karosserien und Aufbauten sowie Systeme und Betriebseinrichtungen warten und instand halten.	✓	✓	✓	✓
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen				
Wartungsarbeiten durchführen				
Fahrzeugpneumatische und -hydraulische Steuerungen und Kraftübertragungseinrichtungen warten				
Unterschiedliche Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen				
Elektrische und elektronische Einrichtungen warten und instand halten				
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
... an Fahrzeugen, Systemen und Betriebseinrichtungen Fehler suchen und beheben.	✓	✓	✓	✓
Systematische Fehlersuche an Fahrzeugen, Systemen und Betriebseinrichtungen				
Fehler an Fahrzeugchassis, Fahrzeugaufbauten und Anhängern feststellen und beheben				
Fehler an elektrischen Systemen feststellen und beheben				
Fehler an pneumatischen und hydraulischen Systemen feststellen und beheben				
Fehler an Bremsanlagen feststellen und beheben				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik - Maschinenbautechnik

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 1 Maschinenbautechnik

Kombinierbar mit:

☐ Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

☐ Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in **zwei Hauptmodulen** oder einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**. Im Lehrberuf Metalltechnik sind nur jene Haupt- und Spezialmodule miteinander kombinierbar, welche in der Ausbildungsordnung als Kombinationsmöglichkeit angegeben sind.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Ausbildung/Regelungen zur Berufsschule kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Rechnergestützte Programme erstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen				
An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Wärmebehandlungsverfahren kennen				
Bindefehler vermeiden				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffe thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Baugruppen zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Maschinenelementen kennen				
Aufbau und die Funktionsweise wichtiger Bauteile und Systeme kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei der Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... Maschinen in Betrieb nehmen.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Pneumatische Anlagen in Betrieb nehmen				
Hydraulische Anlagen in Betrieb nehmen				
Pneumatische und hydraulische Systeme prüfen				
Elektrotechnische Bauteile der Steuerungstechnik prüfen				
Inbetriebnahme von elektrischen Maschinen durchführen				
... Bauteile und Maschinenelemente warten und instand halten.	✓	✓	✓	✓
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Anlagen außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen				
Mechanische Fehler feststellen und beheben				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Metallbau- und Blechtechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 3 Metallbau- und Blechtechnik

☐ Spezialmodul 2 Designtechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen, ergänzen und anfertigen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte und Blechabwicklungen berechnen und planen				
... Werkzeuge und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Montage und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge und Betriebsmittel vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Rechnergestützte Programme erstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten und einrichten				
An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen und Fertigungsschritte dokumentieren				
Werkstücke und Metallkonstruktionen herstellen				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen und lösen				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und mit diesen Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen und vermeiden				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Bauteile und Konstruktionen zusammenbauen und Antriebe montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau und Funktion von Maschinenelementen kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen.				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Konstruktionen zusammenbauen und montieren				
Antriebe einbauen und montieren.				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... Bauteile und Maschinenelemente warten und instand halten.	✓	✓	✓	✓
Erscheinungsformen der Korrosion kennen und unterscheiden				
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen und interpretieren				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Anlagen für Wartungsarbeiten außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen laut Wartungsplan umsetzen				
Inspektion als vorbeugende Maßnahme zur Ausfallverhütung durchführen				
Fehler an Maschinen und Anlagen feststellen und beheben				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Schmiedetechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodul

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 5 Schmiedetechnik

☐ Spezialmodul 2 Designtechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen, ergänzen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Metallgestaltungsarbeiten auf Papier und im Modell entwerfen und darstellen/Stile der Romanik bis zur Moderne unterscheiden				
Skizzen von zu restaurierenden Schmiedearbeiten anfertigen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkzeuge und Arbeitsmaterialien für Schmiedearbeiten vorbereiten.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften von Werkstoffen kennen				
Fluss- und Brennmittel kennen und fachgerecht einsetzen				
Werk- und Hilfsstoffe laut Planungsunterlagen auswählen und beschaffen				
Handwerkzeuge vorbereiten				
Werkstücke für Schmiedearbeiten vorbereiten				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Montage und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... mit unterschiedlichen Verfahren Werkstoffe schmieden.	✓	✓	✓	✓
Sicherheits- und Arbeitsregeln beim Schmieden einhalten				
Schmiedeesse bzw. das Gasfeuer sowie Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten				
Unterschiedliche Verfahren beim Schmieden anwenden				
Schmiedemaschinen und Schmiedepressen bedienen				
Werkstücke mit automatisierten Maschinen bearbeiten				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Werkstücke wärmebehandeln				
Schmiedeprodukte nach Mustern und Schablonen herstellen				
Schmiedewerkzeuge und Vorrichtungen anfertigen und bearbeiten				
Bearbeitungszeiten einhalten				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... kann geschmiedete Werkstücke und Bauteile bearbeiten und zusammenbauen.	✓	✓	✓	✓
Betriebsspezifische Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Schmiedewerkstücke manuelle und maschinell bearbeiten				
Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Aufbau und Funktionen von Bauteilen kennen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ und „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Lötstellen vorbereiten				
Löten				
Berufsspezifische Schweißverfahren kennen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Schweißgeräte je nach Schweißverfahren vorbereiten und laut Schweißanweisung einstellen				
Schweißverbindungen herstellen; dabei Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
... kann Bauteile und Schmiedeprodukte montieren.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Vorbereitungsarbeiten für die Montage durchführen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Schmiedeprodukte wie Geländer, Gitter, Tore, Türen, Einfriedungen usw. montieren				
elektrische und elektronische Tür- und Torantriebe einbauen und montieren				
Prüftätigkeiten während und nach der Montage durchführen				
... kann geschmiedete Bauteile und Konstruktionen restaurieren und instand halten.	✓	✓	✓	✓
wissen, wie Korrosion entsteht und kann Erscheinungsformen der Korrosion unterscheiden				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen laut Wartungsplan umsetzen				
Auswirkungen von Mängeln an Bauteilen von Konstruktionen kennen				
Objekte, Werkstücke und Konstruktionen konservieren und gegen Korrosion schützen				
Restaurations- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik - Schweißtechnik

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Gewähltes Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 7: Schweißtechnik

Kombinierbar mit:

☐ Hauptmodul 4: Stahlbautechnik

☐ Spezialmodul 4: Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in **zwei Hauptmodulen** oder einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**. Im Lehrberuf Metalltechnik sind nur jene Haupt- und Spezialmodule miteinander kombinierbar, welche in der Ausbildungsordnung als Kombinationsmöglichkeit angegeben sind.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Ausbildung/Regelungen zur Berufsschule kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Schweißgase für das Schutzgasschweißen kennen				
Eigenschaften und Anwendungsgebiete von Schutzgasen kennen				
Grundlagen der Metallurgie kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... Schweißgeräte und Schweißanlagen vorbereiten.	✓	✓	✓	✓
Betriebsspezifische Schweißverfahren unterscheiden				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schutzgasflaschen lagern, transportieren und wechseln				
Schweißmaschinen reinigen und warten				
Grundlagen der Pneumatik und Hydraulik bei Schweißanlagen kennen				
Bestandteile NC-gesteuerter Schmelzschweißanlagen kennen, überprüfen und warten				
Programme für NC-gesteuerte Schweißanlagen erstellen				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Bearbeitung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Einfache rechnergestützte Programme erstellen				
Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Werkstücke mit konventionellen Verfahren drehen und fräsen				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Einfache Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
Lötarbeiten durchführen				
... die Sicherheitsbestimmungen beim Schweißen einhalten.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Gefahrenquellen kennen und vermeiden				
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Schweißverbindungen herstellen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Wissen, worauf beim Schweißen zu achten ist				
Schweißnähte für den Schweißvorgang vorbereiten				
Schweißkanten vorbereiten				
Verfahren des Fugenhobeln kennen				
Schweißnähte mittels Fugenhobeln vorbereiten				
Einfache Schweißverbindungen herstellen				
Schwierig zu schweißende Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Mit unterschiedlichen Lichtbogenarten schweißen				
Wärmebehandlungsverfahren kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Schweißkonstruktionen richten				
Wissen, wie NC-gesteuerte Schweißanlagen bedient werden				
Einschlägige Normen zur Schweißer-Prüfung kennen				
... Werkstücke thermisch Trennen.	✓	✓	✓	✓
Für thermisches Trennen geeignete Werkstoffe kennen				
Unterschiedliche Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstücke thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Bauteile und Konstruktionen zusammenbauen und die Oberflächen gegen Korrosion schützen.	✓	✓	✓	✓
Werkstücke und Bauteile lösbar und unlösbar miteinander verbinden				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				
Aufbau und Funktionen von Maschinenelementen kennen; Maschinenelemente montieren und demontieren				
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Schweißkonstruktionen konservieren und gegen Korrosion schützen				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Stahlbautechnik

Grundmodul, Hauptmodule & Spezialmodule

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 4 Stahlbautechnik

☐ Spezialmodul 2 Designtechnik

☐ Hauptmodul 7 Schweißtechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Normegerechte Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Zuschnitte und Blechabwicklungen berechnen und planen				
... Werkzeuge und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Grundlagen der Metallurgie kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... Vorbereitungsarbeiten für das Schweißen durchführen.	✓	✓	✓	✓
Unterschiedliche Schweißverfahren kennen				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schutzgasflaschen transportieren, lagern und wechseln				
Schweißmaschinen reinigen und warten				
Werkstücke für den Schweißvorgang vorbereiten				
Schweißkanten vorbereiten				
Verfahren des Fugenhobelns kennen				
Schweißnähte mittels Fugenhobeln vorbereiten				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Bearbeitung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Oberflächengüte prüfen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge und Betriebsmittel vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Arbeiten mit pneumatischen und hydraulischen Werkzeugen durchführen				
Pneumatische und hydraulische Werkzeuge warten und instand halten				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen und lösen				

Fortsetzung ->

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Schweißverbindungen herstellen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				
Wissen, worauf beim Schweißen zu achten ist				
Einfache Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen mit unterschiedlichen Verfahren herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Mit unterschiedlichen Lichtbogenarten schweißen				
Schweißkonstruktionen Richten				
Ursachen von Bindefehlern kennen und vermeiden				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Rechnergestützte Programme erstellen				
NC-gesteuerte Schweißanlagen bedienen				
Anforderungen und einschlägigen Normen zu den Schweißerprüfungen kennen				
... Werkstoffe wärmebehandeln und thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Wärmebehandlungsverfahren und deren Einfluss auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Werkstoffeignung für thermische Trennverfahren kennen				
Unterschiedliche Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstücke auch NC-gesteuert thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Bauteile und Konstruktionen zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau und Funktion von Maschinenelementen und Beschlägen kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Gebäude- und Hallenkonstruktionen, Portale, Behälter usw. montieren und demontieren				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				

Fortsetzung ->

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Bauteile und Maschinenelemente warten und instand halten.	✓	✓	✓	✓
Erscheinungsformen der Korrosion kennen				
Wartungs- und Instandhaltungspläne von Betriebsmitteln lesen				
Unterschiedlichen Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Konstruktionen warten und instand setzen				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik - Werkzeugbautechnik

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____

Ende der Ausbildung: _____

Gewähltes Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 6 Werkzeugbautechnik

Kombinierbar mit:

☐ Hauptmodul 8 Zerspanungstechnik

☐ Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

☐ Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in **zwei Hauptmodulen** oder einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**. Im Lehrberuf Metalltechnik sind nur jene Haupt- und Spezialmodule miteinander kombinierbar, welche in der Ausbildungsordnung als Kombinationsmöglichkeit angegeben sind.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Ausbildung/Regelungen zur Berufsschule kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Betriebsspezifische Halbzeuge und deren Herstellung kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Rechnergestützte Programme erstellen				
Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen				
An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten				
Werkstücke mittels Funkenerosion bearbeiten				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				
Honen, läppen und polieren				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Einfache Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen mittels Schutzgasschweißen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf Werkstoffeigenschaften kennen				
Wärmebehandlungsverfahren anwenden				
Bindefehler vermeiden				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Werkstoffprüfverfahren zur Überprüfung von Schweißnähten kennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffe thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Maschinenelementen kennen				
Aufbau und die Funktionsweise wichtiger Bauteile und Systeme kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei der Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ und „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Klebeverbindungen vorbereiten und nachbehandeln				
Klebe- und Pressverbindungen herstellen				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Baugruppen und Maschinenelemente aus- und einbauen				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... Werkzeuge und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik in Betrieb nehmen.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Pneumatische Anlagen in Betrieb nehmen				
Hydraulische Anlagen in Betrieb nehmen				
Pneumatische und hydraulische Systeme prüfen				
Kritische Bauteilmerkmale erkennen				
Maschinenfähigkeitsuntersuchung durchführen				
Bei der Durchführung einer Erstmusterprüfung mitarbeiten				
... Werkzeuge und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik warten und instand halten.	✓	✓	✓	✓
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Anlagen außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen				
Mechanische Fehler feststellen und beheben				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Zerspanungstechnik

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewähltes Module laut Lehrvertrag:

☐ Hauptmodul 8 Zerspanungstechnik

Kombinierbar mit:

☐ Hauptmodul 6 Werkzeugbautechnik

☐ Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik

☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

☐ Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in **zwei Hauptmodulen** oder einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**. Im Lehrberuf Metalltechnik sind nur jene Haupt- und Spezialmodule miteinander kombinierbar, welche in der Ausbildungsordnung als Kombinationsmöglichkeit angegeben sind.

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifische Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Ausbildung/Regelungen zur Berufsschule kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... Werkzeuge, Maschinen und Geräte vorbereiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge, Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen vorbereiten				
Wissen, worauf bei der Inbetriebnahme pneumatischer und hydraulischer Anlagen zu achten ist				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Werkzeugmaschinen vorbereiten und einrichten				

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf Werkstoffeigenschaften kennen				
Berufsspezifische Wärmebehandlungsverfahren kennen				
Schweißnahtfehler erkennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffeignung für thermische Trennverfahren kennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen, bearbeiten und zusammenbauen.	✓	✓	✓	✓
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Bauteile mit Werkzeugmaschinen bearbeiten und fertigen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ und „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Klebeverbindungen vorbereiten und nachbehandeln				
Klebe- und Pressverbindungen herstellen				
Bauteile, Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				
Aufbau, Funktion und Verwendungsmöglichkeiten von Maschinenelementen kennen				
Einfache Schneidwerkzeuge fertigen und schleifen				
Bauteile montieren und demontieren				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			

2. Lehrjahr			

3- Lehrjahr			

4- Lehrjahr			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	